La rápida intervención de los bomberos del Consorcio Provincial permite controlar una fuga de amoniaco en la empresa Freigel de Roales del Pan sin riesgo para la población

Por Gabinete de Prensa
may 10, 2026

- **Permanece en la fábrica un retén de vigilancia del Parque de Zamora Centro hasta que se complete el rearme de las instalaciones y la empresa pueda recuperar plenamente la normalidad en su funcionamiento.**
- **El presidente de la Diputación ha visitado la fábrica para seguir el operativo.**

El operativo del Consorcio Provincial de Prevención y Extinción de Incendios, Salvamentos y Protección Civil de la Diputación de Zamora ha intervenido en la mañana de hoy domingo, 10 de mayo, en una fuga de amoniaco registrada en la fábrica de productos congelados Freigel, ubicada en la localidad de Roales del Pan.

Minutos antes de las 7:00 horas, el Centro de Emergencias 112 Castilla y León alertó al Parque Zona Centro del Consorcio Provincial sobre la existencia de un escape de amoniaco en el interior de las instalaciones industriales.

De inmediato se movilizó una dotación del Parque Zona Centro, con base en el Parque de Maquinaria de la Diputación en Zamora capital, así como otra dotación del Parque Zona Sur, con base en Bermillo de Sayago, desplazándose ambos equipos hasta el lugar del incidente.

A la llegada de los bomberos, los trabajadores de la empresa ya habían evacuado las instalaciones tras activarse la primera señal de alarma, cumpliéndose correctamente el protocolo establecido en el plan de autoprotección de la fábrica.

Los efectivos comprobaron en primer lugar que todo el personal se encontraba en el punto de reunión habilitado y que no faltaba ningún trabajador, activándose posteriormente el plan de emergencias en el interior de la planta.

Las labores de intervención se centraron inicialmente en cerrar el tanque en fase líquida situado en la parte superior de una de las naves industriales.

Posteriormente, en el interior de las instalaciones, los efectivos procedieron al corte de la salida del tanque de gas para contener la fuga.

Una vez asegurada la instalación, los bomberos iniciaron la localización exacta del escape, que finalmente fue detectado en los compresores números 5 y 6 de la nave industrial.

La fuga quedó confinada a las 9:15 horas.

Quince minutos después, a las 9:30 horas, se realizó una primera medición de control que confirmó la ausencia de fuga y arrojó parámetros completamente correctos y seguros.

Según las primeras comprobaciones técnicas, el incidente tuvo su origen en la válvula reguladora de salida del tanque interior.

Desde el operativo desplazado al lugar se ha confirmado que en ningún momento existió riesgo para la población, ya que la fuga quedó localizada y confinada en el interior de las instalaciones industriales gracias a la rápida actuación coordinada de los servicios de emergencia y al correcto funcionamiento de los protocolos de seguridad de la empresa.

No obstante, y como medida preventiva, permanece en la fábrica un retén de vigilancia del Parque de Zamora Centro hasta que se complete el rearme de las instalaciones y la empresa pueda recuperar plenamente la normalidad en su funcionamiento.

El presidente de la Diputación de Zamora, **Javier Faúndez Domínguez**, se desplazó hasta la fábrica para seguir de primera mano la evolución de la intervención y mantener contacto con el gerente de las instalaciones y con los responsables del operativo desplegado.